

## Diamant-Abrichtwerkzeuge für Schleifscheiben zum Profilabrichten

### 1. Profil-Abrichtdiamanten

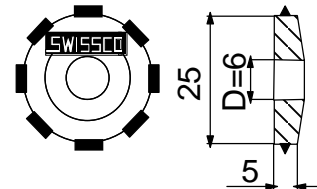
Profil-Abrichtdiamanten verfügen über einen genauen, profilbildgeprüften Radius und eine hochwertige Diamantqualität zur Profilierung von Korund-, Edelmetall- und Siliziumcarbid-schleifscheiben in keramischer Bindung.



➡ **Unser Tipp:** Zum Vorprofilieren und bei besonders harten Einsatzbedingungen ist der ungeschliffene Natur-Nahtdreieckdiamanten (Sporn) oft ein guter Kompromiss zwischen geschliffenem Profildiamant und Diamant-Abrichtplatte (Fliese).

### 2. Profildiamant-Abrichträdle

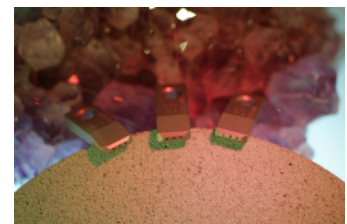
Mit normalerweise 8 Stück geschliffenen oder ungeschliffenen Nahtdreieckdiamanten und somit 16 Abrichtkanten am Umfang eignet es sich zum Abrichten von einfacheren Profilen. Kleinere Winkel als  $90^\circ$  sind nicht zu erzielen, da der Dachwinkel des Diamanten ca.  $75 - 80^\circ$  beträgt. Beim Abrichten einfacher Absätze mit nicht exakt toleriertem Übergangsradius sind ungeschliffene Nahtsteine zu empfehlen, da die Naturkante gegenüber der geschliffenen Form ca. 5-fach länger hält. Der Naturradius liegt bei ca.  $0,3 - 0,4$  mm. Bei einem nicht zu robusten Einsatz ist das Profildiamant-Abrichträdle ein sehr wirtschaftliches Abrichtwerkzeug.



➡ **Unser Tipp:** Klemmen Sie das Abrichträdle so in den Halter, dass der jeweils Eingesetzte Nahtstein mit der oberen Kante die Schleifscheibe abrichtet, d.h. zwischen Schleifscheibe und sichtbarer Nahtstelle ca.  $5^\circ$  Freiwinkel entstehen. Die Lebensdauer der Diamanten erhöht sich durch die geringere Reibfläche.

### 3. Diamant-Abrichtplatte (Fliese)

Dieses Werkzeug wurde bereits beim Gerad-Abrichten besprochen. Zusätzlich gilt beim Profil Abrichten, dass bei tiefen Profilen und größeren Durchmesserunterschieden an der Schleifscheibe (z.B. beim Außenrund-Schrägeinstich-Schleifen) Profilverzerrungen entstehen können. Zu erklären ist diese Erscheinung durch die verschiedenen Hüllkreisdurchmesser der Schleifscheibe, welche die Diamant-Abrichtplatte unterschiedlich schneiden. Darum gilt hier ganz besonders die Empfehlung, schmale Platten mit 10 mm Breite zu verwenden. Die handgesetzten Diamantnadeln haben zusätzlich den Vorteil, dass beim Profilabrichten Profilquerschnitte mit kleineren Radien erzielt werden, da sich die Nadeln beim Abricht-Umlenkverfahren selbsttätig spitzen.



➡ **Unser Tipp:** Erproben Sie unsere Nadeldiamant-Abrichtplatten Typ N und Nr. 5 mit 10 mm Breite, welche sich durch griffiges Abrichtverhalten bei geringem Verschleiß auszeichnen.