



Leonberger Strasse 35

Telefon : 07152/979010

e-mail : info@swissco.de

Präzisionswerkzeuge GmbH

71229 Leonberg

Fax : 07152/46681

Internet : <http://www.swissco.de>

Empfohlene Scheibenumfangsgeschwindigkeiten

Schleifstoff	Bindungstyp	Nassschliff m/s	Trockenschliff m/s
Diamant	Kunstharz	20 – 30	10 – 20
	Metall	20 - 40	17 – 25
	Keramik	15 - 80	-----
CBN	Galvanik	15 - 80	12 – 20
	Kunstharz	30 - 80	12 – 30
	Metall	30 - 80	15 – 25
	Keramik	30 - 80	-----
	Galvanik	40 - 125	10 - 30

Oberflächengüte

Korngröße Diamant	Korngröße CBN	Oberflächengüte	Schleifvorgang
	301	N 8	Schruppen
	251	N 8 – N 7	
	213	N 7	
	181	N 7 – N 6	
	151	N 6	
	126	N 5	
181	107	N 6 – N 5	Grobschliff
151	91	N 6 – N 5	
126	76	N 6 – N 5	
107	64	N 5	Vorschliff
91	54	N 5 – N 4	
76	46	N 5 – N 4	
64		N 4	Feinschliff
54		N 4 – N 3	
46		N 4 – N 3	
MD 25		N 3	Feinstschliff
MD 20		N 3 – N 2	
MD 10		N 2 – N 1	

Oberflächenangaben

	N 1	N 2	N 3	N 4	N 5	N 6	N 7	N 8
Ra (µm)	0,025	0,05	0,10	0,2	0,4	0,8	1,60	3,20
Rt (µm)	0,500	0,80	1,25	2,5	5,0	8,0	16,0	32,0
Rz (µm)	0,400	0,63	1,00	2,0	4,0	6,3	10,0	16,0